

重庆称重包装机

生成日期：2025-10-30

上海勃诚自动化设备有限公司生产的吨袋排气包装机(BJ-55)主要针对扬尘大及高精度的包装要求而开发设计，适用于大包袋形式包装，其充填过程采用多段速螺杆给料形式，保证速度的同时也保证了精度。吨袋排气包装机(BJ-55)的夹袋器采用气涨式卡袋，密封效果较好；吨袋排气包装机(BJ-55)技术参数Ø计量方式：称重式Ø给料方式：螺杆给料Ø充填重量□100-1000KgØ充填精度□≤200g(根据物料情况)Ø充填速度□6-10bao/hØ适合容器：吨包袋Ø电源：三相380V/220V50-60HzØ整机功率□7KW□含除尘及1段输送ØØ气压□Ø耗气量□1m³/hØ整机重量□2000Kg整机体积□3005mm正面X2500mm侧X3640mm高度（含两段输送长度）。上海勃诚自动化设备有限公司是超粉体包装机的生产厂家。重庆称重包装机

上海勃诚自动化设备有限公司生产的包装机主要有双螺杆充填包装机，该设备主要针对易流动或流动性极差的粉粒状物料包装要求而开发设计，适用于包装粉粒状添加剂、葡萄糖、等*充填过程采用大小双螺杆形式，保证速度的同时也保证了精度。*整体夹袋及输送机构上装有称重传感器，根据预先设定的重量进行充填。*由于该设备的物料管道结构及其简单，对于经常需要清洗或更换物料的使用要求非常适合。*可配套封口机、缝包机、输送机等形式整个半自动大包袋流水线。双螺杆充填包装机型号□BJ-15计量方式：称重式给料方式：双螺杆水平给料充填重量□10-50Kg□加大型20-100Kg□充填精度：≤±充填速度□4-8bao/min适合容器：敞口袋、纸箱、圆筒电源：三相380V/220V50-60Hz整机功率：（含除尘）（不含封口设备及成品输送）气压：耗气量□1m³/h整机重量□600Kg整机体积□860mm正面X1300mm侧面X2360mm高度（不含输送长度）。重庆称重包装机吨袋充填包装机物料管道结构及其简单，对于经常需要清洗或更换物料的使用要求非常适合。

上海勃诚超细粉包装机为半自动型粉剂包装设备，是上海勃诚生产厂家研发的一款包装机。因为超细粉包装机要对被包装的商品进行定量包装，因此该设备也可以称之为称重包装机该设备采用先进的步进电机控制技术，具有很高的计量精度，而且设备故障率低，整机性能稳定可靠，具有自动计量充填、计量反馈、自动校验、超差报警、计数等功能。红外光电或脚踏指挥下料。对包装容器不限制，变化包装重量只需按动按键即可改变（附件范围内）。适合物料品种和包装重量规格经常变化的单位使用；采用高速反应离合制动器推动螺旋，具有精度高、速度快、扭矩大、寿命长、稳定性好等优点；克服了因物料比重变化而致使重量发生变化的缺点；数码管显示各工作状态，操作简便直观。包装重量随时无级可调，工作状态随时任意变换，操作便捷；各种产品调整的工作参数配方可储存，备后使用，相当多可储存10种工作参数；更换螺旋附件，能够适应超细粉到大颗粒等多种物料。对多粉尘物料，可附吸尘装置，能吸掉反喷粉尘，净化环境；该超细粉包装机能有效的进行包装封口、称重等工作。

上海勃诚自动化设备有限公司是设计、制造、销售粉粒料包装机械和承接成套工程的企业。经过数年的发展，凭着先进的技术、专业的研发团队、精密的机械设备以及拥有一支专业的技术人员、工程师、销售、售后服务人员组成的富有创新精神的队伍，已成功的开发研制了多个系列。几十种的包装机械和配套设备，生产的各项产品均符合GMP要求。我公司产品广泛应用于锂电正负极材料、药品、化工等各个领域！依靠先进的工程设计理念、丰富的实践经验、成熟的工艺技术和敢于创新的员工队伍，可根据客户的实际要求，提供从方案设计、生产研制、安装调试、技术培训到售后服务的整套包装工艺流程。我公司主要产品有：粉体包装机、粉末包装机、粉剂包装机及颗粒包装机等。在超细粉领域有：升降排气式、吨袋排气包装机、纳米粉包装机超细粉体包装机等。我司细粉包装可满足客户10W级无尘包装要求。我公司本着“以质求生，以严求精，以诚求信”的原则，

一如既往,竭诚为广大用户提供更质量的产品,更完善的服务为客户创造价值!上海勃诚双螺杆包装机产品优势:
无粉尘:配备0.3微米粉尘过滤器,包装过程无粉尘扬起。

上海勃诚自动化设备有限公司升降充填包装机110L(BJ-52)该包装机能自动完成计量、充填等工作。由于是按照GMP标准而设计,以至于适用于包装那些易流动或流动性极差的粉粒状物料,如奶粉、饲料、米粉、白糖、咖啡、味精、固体饮料、葡萄糖、米粉、固体医药、农药、粉粒状添加剂、染料等。整机304不锈钢制作,特别适用GMP认证,食品卫生认证,要求抗腐蚀化工产品等的包装。触摸屏人机界面:工作稳定、抗干扰、称重精度高、操作便捷、直观。包装重量随时无级可调,工作状态随时任意变换,操作便捷。充填采用伺服电动机螺旋,具有定位准确、精度高、速度快、扭矩大、寿命长、转速可设定、稳定性好等优点。搅拌采用台湾免保养减速机:噪声低、寿命长、终身免保养。各种产品调整的工作参数配方可储存,备用使用,多可储存10种预设配方。粉末包装机又称粉剂包装机,和颗粒包装机被称为包装机的两大中心。重庆称重包装机

粉体包装机厂家有哪些?重庆称重包装机

上海勃诚自动化设备有限公司生产的自动抽真空热合封口机(BJ-60)技术参数
真空方式:箱体真空式
封口方式:加热丝封口
封口长度: $\leq \pm 800\text{mm}$
工作速度: $1-2\text{bag/min}$ 视袋子规格而定
适合袋型:铝膜袋、PE袋、塑料袋等
电源:三相380V/220V 50-60Hz
整机功率:(含真空泵)
真空度: $\leq$ (可调)
气压
耗气量: $1\text{m}^3/\text{min}$
整机重量: 750Kg
整机体积: 3200mm 正面 $\times 1630\text{mm}$ 侧面 $\times 2050\text{mm}$ 高度;简要说明及特点
该设备主要针对含气量大及物料对空气含量有要求的包装而开发设计,适用于包装碳粉、电池材料、超细粉末等
整体可或配合充填包装设备使用。重庆称重包装机

江苏勃诚自动化设备有限公司专注技术创新和产品研发,发展规模团队不断壮大。公司目前拥有专业的技术员工,为员工提供广阔的发展平台与成长空间,为客户提供高质的产品服务,深受员工与客户好评。诚实、守信是对企业的经营要求,也是我们做人的基本准则。公司致力于打造**的窑炉锂电外轨上下料自动线,双脱气超细粉包装机。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德,树立了良好的窑炉锂电外轨上下料自动线,双脱气超细粉包装机形象,赢得了社会各界的信任和认可。